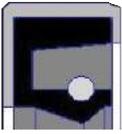
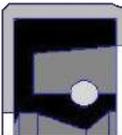
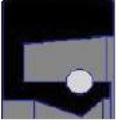
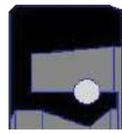
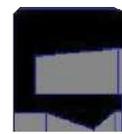


Профиль	Тип	Описание	Материал	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
	DR 201	Однокромочное уплотнение с усиленным кольцом на внешнем диаметре и пружиной из нержавеющей стали.	FPM/AL	- 20 +200	0,5	10,0
			NBR/POM	- 30 +100	0,5	5,0
			H-PU/POM	- 30 +100	0,5	5,0
	DR 202	Однокромочное уплотнение с пыльником и усиленным кольцом на внешнем диаметре.	FPM/AL	- 20 +200	0,5	10,0
			NBR/POM	- 30 +100	0,5	5,0
			H-PU/POM	- 30 +100	0,5	5,0
	DR 203	Однокромочное уплотнение без пружины и с усиленным кольцом на внешнем диаметре.	H-PU/POM	- 30 +100	0,5	5,0
			NBR/POM	- 30 +100	0,5	5,0
			FPM/AL	- 20 +200	0,5	10,0
			EPDM/POM	- 40 +100	0,5	5,0
	DR 204	Однокромочное уплотнение с пружиной и без усиленного кольца. Используется для закрытых канавок.	H-PU	- 30 +110	0,5	5,0
			NBR	- 30 +100	0,5	5,0
			FPM	- 20 +200	0,5	10,0
			EPDM	- 40 +150	0,5	5,0
	DR 205	Однокромочное уплотнение с пыльником, пружиной из нержавеющей стали и без усиленного кольца. Используется для закрытых канавок.	H-PU	- 30 +110	0,5	5,0
			NBR	- 30 +100	0,5	5,0
			FPM	- 20 +200	0,5	10,0
			EPDM	- 40 +150	0,5	5,0
	DR 206	Однокромочное уплотнение без пружины, без усиленного кольца, для закрытых канавок.	H-PU	- 30 +110	0,5	5,0
			NBR	- 30 +100	0,5	5,0
			FPM	- 20 +200	0,5	10,0
			EPDM	- 40 +150	0,5	5,0
	DR 207	Однокромочное уплотнение с пыльником, без усиления и пружины. Используется для закрытых канавок.	H-PU	- 30 +110	0,5	5,0
			NBR	- 30 +100	0,5	5,0
			FPM	- 20 +200	0,5	10,0
			EPDM	- 40 +150	0,5	5,0

Материал	Свойства и применение	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
<b>H-PU</b> красный 95 Sh A	Износостойкий полиуретан. Стойкий к гидролизу, подходит для минеральных масел и жиров, для высоких давлений. Применение: грязесъемные кольца, манжеты, O-ринги, шевронные манжеты. Водные эмульсии макс. температура +60°C. FDA-сертификат.	- 30 +110	0	4,0
			400	0,5
<b>H-PU II</b> красный 98 Sh A	Полиуретан особо стойкий к гидролизу и износу, подходит для высоких давлений, минеральных масел и жиров. Применение: опорные и прижимные кольца, шевронные манжеты и омегаты.	- 25 +110	0	4,0
			400	0,5
<b>NBR</b> черный 85 Sh A	Эластомер — нитрилбутадиенкаучук, стойкий к минеральным маслам, жирам, HFA-, HFB-, HFC-жидкостям. Не подходит для тормозных жидкостей на основе гликоля, эфиров, концентрированных кислот и щелочей.	- 30 +100	0	4,0
			160	0,5
<b>H-NBR</b> зеленый 85 Sh A	Эластомер, как и NBR, более стойкий к высоким температурам, озону и присадкам. Не устойчив к углеводородам, например, к перхлорату, этилену.	- 20 +130	0	4,0
			160	0,5
<b>T-NBR</b> черный 77 Sh A	NBR-материал для низких температур.	- 60 +100	0	4,0
			160	0,5
<b>EPDM</b> черный 35 Sh A	Эластомер — этиленпропиленкаучук, высокоустойчив к обветриванию, озону, горячей воде и пару (к водному пару до 200° — кратковременно). непригоден для минеральных масел и жиров. Выдерживает тормозную жидкость. KTW — сертификат для питьевой воды.	- 40 +150	0	4,0
			160	0,5
<b>FPM (Viton)</b> серый 85 Sh A	Фторкаучуковый эластомер с улучшенной химической и температурной стойкостью. Подходит для HFD-жидкостей, минеральных масел и жиров. FDA — пищевой сертификат.	- 20 +200	0	4,0
			160	0,5
<b>MVQ (Силикон)</b> голубой 85 Sh A	Устойчив к старению и обветриванию, преимущественно для статических уплотнений. Силикон прозрачный — FDA-сертификат.	-60 +220	0	4,0
			160	0,5
<b>PTFE</b> белый	Полимер на основе политетрафлуорэтилена с очень высокой химической и температурной стойкостью. KTW + FDA-сертификаты.	-200 +260	400 (зависит от уплотняющего зазора)	
<b>PTFE I</b> серый	PTFE с 15% содержанием стекловолокна, 5% MoS <sub>2</sub> . Хорошая жёсткость и стойкость к хладопотоку. Химическая стойкость как у чистого PTFE.	-200 +260	0	15,0
			400	0,4

Материал	Свойства и применение	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
<b>PTFE D05</b> бирюзовый	PTFE с 15% содержанием стекловолокна и красителем. Высокая жёсткость и химическая стойкость как у чистого PTFE.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
<b>PTFE II</b> коричневый	PTFE с 40% содержанием бронзы. Высокая жёсткость и химическая стойкость. Стойкость к экструзии.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
<b>PTFE D46</b> серо-голубой	PTFE с 46% содержанием бронзы и красителем. Химическая стойкость как у чистого PTFE. Стойкость к экструзии.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
<b>PTFE III</b> чёрный	PTFE с 25% содержанием углерода. Подходит для применения в водной среде.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
<b>ПОМ</b> белый	Скользкий материал с высокой стойкостью к давлению и экструзии. Подходит для водной среды, минеральных масел и жиров.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5
<b>РА (полиамид)</b> белый	Материал, подходящий для направляющих и опорных колец.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5

По заявке можем предложить другие материалы, прежде всего PTFE с различными наполнителями.

Все приведённые значения являются ориентировочными и могут изменяться в зависимости от давления, температуры и типа уплотняемой среды.